

Aluminossilicato Mineral de Sódio

Características e Especificações

Aspecto	Pó
Cor	Esverdeado ou bege
Densidade a 20 °C	1,00 g/cm ³
Solubilidade	Não solúvel

Utilizações

- Tratamento de água potável
- Tratamento de água industrial
- Como coadjuvante de processos industriais
- Tratamento de água residual de processos industriais.
- Tratamento de águas que contenham teores elevados de amônia
- Tratamento de efluentes com alta concentração de metais.

Benefícios do Produto

Por ser um produto de alta eficiência no processo de remoção de metais e odores, ele acaba agindo como coadjuvantes em processos de coagulação e quando utilizado em filtros por ser “esponjoso” retém com facilidade metais presentes na água, com a vantagem de permitindo melhores parâmetros finais na água tratada.

- Tratamento de águas superficiais ou residuais sem mudança nas propriedades físico químicas da água.
- Suporta variações fortes de pH.
- Remove com grande eficiência nitrogênio amoniacal, nitrato e nitrito.
- Remove algas e substâncias húmicas prevenindo a formação de THM.
- Aumenta a velocidade de decantação por ajudar na formação de flocos mais densos.
- Retira odores da água.
- Permite uma alta velocidade de decantação com maximização da eficiência de produtividade da ETA sem prejuízo na qualidade final da água tratada.
- Melhora cor e turbidez na água filtrada.

Contaminantes

Este produto não contém contaminantes e não produz residuais em processos de tratamento de de água, salvo por sequestro e junção final no lodo residual.

Química do Produto

O **ADSORV NH** é um coadjuvante de processos de tratamento de água, podendo ser utilizado por aplicação antes do processo de floculação ou após o processo de decantação ou ainda diretamente nos filtros, de acordo com as necessidades avaliadas antes de cada processo.

O poder de ação está ligado a forma de aplicação e avaliações prévias, sendo que aplicado no início do processo (antes da floculação) é recomendado uma aplicação que de até 30 ppm, sendo recomendado inicialmente 5 ppm inicialmente e fazendo os testes de acompanhamento a cada alteração de dosagem múltiplos de 5 ppm.

Qualidade de Produto

O **ADSORV NH** é produzido a partir de matérias primas da mais alta qualidade, sendo fabricado dentro de rigoroso controle técnico e de qualidade final de produto.

Manuseio

O produto apresenta simplicidade de operação por estar na forma sólida (pó) e de fácil armazenagem.

Recomenda-se a utilização de EPI. Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

Armazenamento

O produto é estável em temperatura ambiente, desde que acondicionado em sua embalagem original e sem rompimento das embalagens.

O produto poderá ser apresentado em sacos plásticos, sacos de papelão ou barricas, sendo recomendado o empilhamento de até 3 unidades.

Mistura entre este produto e outros não especificados, poderão gerar precipitação de subprodutos, ou outras reações não conhecidas.

Embalagens

Sacos plásticos ou de papelão com peso líquido de 25 Kg.

Classificação de Embalagens: Grupo III

Contatos

Mojave Tecnologia em Saneamento Ltda
Av Vereador Wadislau Bugalski, 1200/36
Almirante Tamandaré – PR

Fone/fax (41) 3699-3319

www.mojave.com.br