



# BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO - 07

## ECOFLOC® WI

Última Atualização: 09/10/2008 / 2 pag.

### Coagulante Inorgânico Para Tratamento de Água

#### Características e Especificações

Aspecto	Líquido viscoso levemente turvo
Cor	Caramelo claro
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (% m/m)	16,5 a 18,0 %
Densidade a 20 °C	1,33 a 1,4 g/cm <sup>3</sup>
pH	< 1,0
Basicidade	35 a 45 %
Solubilidade	solúvel em água
Ferro	Max de 50 mg/kg

#### Utilizações

- Tratamento de água potável
- Tratamento de água industrial
- Na indústria de Papel e Celulose
- Como coadjuvante de processos industriais
- Tratamento de água residual de processos industriais.
- Tratamento de águas que requeiram baixo consumo de alcalinidade e parâmetros específicos de basicidade.
- Tratamento de efluentes com alta concentração de metais.

#### Benefícios do Produto

Por ser um produto de alta eficiência no processo de coagulação e decantação, apresenta consumo reduzido em relação a coagulantes convencionais, com a vantagem de permitir melhores parâmetros finais na água tratada.

- Tratamento de águas superficiais sem consumo de alcalinidade.
- Suporta variações fortes de pH.
- Não necessita de pré-alcalinização.
- Remove com grande eficiência íons de ferro e manganês em sua forma orgânica e inorgânica.
- Remove algas e substâncias húmicas prevenindo a formação de THM.
- Aumenta a velocidade de decantação, por produzir flocos mais densos.
- Permite aumento das carreiras de filtração.
- Permite uma alta velocidade de decantação com maximização da eficiência de produtividade da ETA sem prejuízo na qualidade final da água tratada.
- Diminui, comparado a outros coagulantes, o alumínio residual na água tratada.
- Melhora cor e turbidez na água filtrada.
- Reduz o volume de lodo.

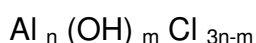
#### Limites máximos de contaminantes \*

Elemento Típico	Valor Máximo (mg/kg)	Valor (mg/kg)
Arsênio	22,0	≤ 0,3
Cromo	22,0	≤ 3
Mercúrio	0,4	≤ 0,2
Cádmio	2,2	≤ 1
Prata	22,0	≤ 1
Chumbo	22,0	≤ 7
Selênio	4,0	≤ 4

Os limites máximos dos contaminantes consideram uma dosagem de 200 a 250 ppm com média 225 ppm, que é valor aceito pelas Companhias de Saneamento e é na prática 3 a 10 vezes superior aos teores usuais de aplicação em Estações de Tratamento de Água.

## Química do Produto

O **ECOFLOC WI** é um coagulante inorgânico catiônico pré-polimerizado a base de policloreto de alumínio com a seguinte fórmula bruta:



Os grupos hidroxilas formam, através de ligações de coordenação com os átomos de alumínio, compostos polinucleares com carga catiônica.

O poder coagulante do produto aumenta exponencialmente com o aumento da carga, e assim por ser um produto pré-polimerizado tem maior poder coagulante e maior velocidade na formação de flocos, se comparado a produtos convencionais não pré-polimerizados.

## Qualidade de Produto

O **ECOFLOC WI** é produzido a partir de matérias primas da mais alta qualidade, sendo fabricado dentro de rigoroso controle técnico e de qualidade final de produto.

## Manuseio

O produto apresenta simplicidade de operação por estar na forma líquida e solúvel em água a temperatura ambiente, sendo assim de fácil armazenamento e dosagem.

Recomenda-se a utilização de EPI. Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

## Armazenamento

O produto é estável em temperatura ambiente, desde que acondicionado em sua embalagem original e sem rompimento do lacre.

Quando o produto for fornecido a granel, os tanques de armazenamento e demais

componentes como bombas e tubulações, devem ser de material resistente ao ácido clorídrico, por exemplo: aço revestido de borracha antiácida, ebonite, Epóxi, PVC, PRPV, PP, PE, Etc.

Considerar ainda que os tanques que receberão o produto devem estar totalmente vazios e lavados com água, sem qualquer resíduo de outros produtos químicos, inclusive outros policloretos de alumínio, pois os produtos podem reagir entre si e alterar os resultados esperados de estabilidade e eficiência.

Mistura entre produtos pode gerar ainda precipitação de subprodutos, ou outras reações não conhecidas.

## Embalagens

Bombonas plásticas de 50 litros, com peso líquido de 69 Kg.

Tambor de 200 litros, com peso líquido de 280 Kg.

Container de 1000 litros, com peso líquido de 1.380 Kg.

A granel.

Classificação de Embalagens: Grupo III

## Contatos

Mojave Tecnologia em Saneamento Ltda  
Av Vereador Wadislau Bugalski, 1200/36  
Almirante Tamandaré – PR

Fone/fax (41) 3699-3319

[www.mojave.com.br](http://www.mojave.com.br)